

電動自走式スクリーン

Dendoman NE514GA

特長

- エブロンフィーダで定量供給し効率の良い選別
- スクリーン上段は大塊に強いバーを採用
用途に応じてガス切り網に交換可能
- スクリーンの角度を油圧で簡単調整
- 2床式の3選別で幅広い用途に対応
- 輸送時にはベルトコンベヤを油圧で格納
- メンテナンス時にはスクリーンを油圧でリフト

用途

- 採石場で表土を選別
- 最終処分場の延命化
- 解体工事で廃棄物の選別
- がれきや混合産廃の選別
- 自走式クラッシャから乗り継いで選別



Dendoman® (デドマン) の誕生

機械の購入費(イニシャルコスト)だけではなく、燃料費・維持管理費(ランニングコスト)などを含め、廃棄に至るまでの生涯費用(ライフサイクルコスト)をトータル的に検討し、メインシステムに電気駆動方式を採用しました。動力のエネルギー効率が良く、メンテナンスも容易化され、トラブル時もスピーディな対応を可能とした電動自走式シリーズ Dendoman が誕生しました！

※「Dendoman」は、株式会社中山鉄工所の電動自走式シリーズの商標です。





がれき選別など幅広い用途に最適な自走式スクリーン

≫ 発電機に90kVA(Tier4iエンジン)を採用 ≪



(特定特殊自動車少数特例2011年
基準同等適合車(通称:オフロード法))

自社開発した発電機にはクリーンな排気ガスと燃費低減を両立したTier4iエンジンを採用しています。油圧駆動式と比較し燃費が大幅に改善され、CO₂排出量も大幅に削減できます。

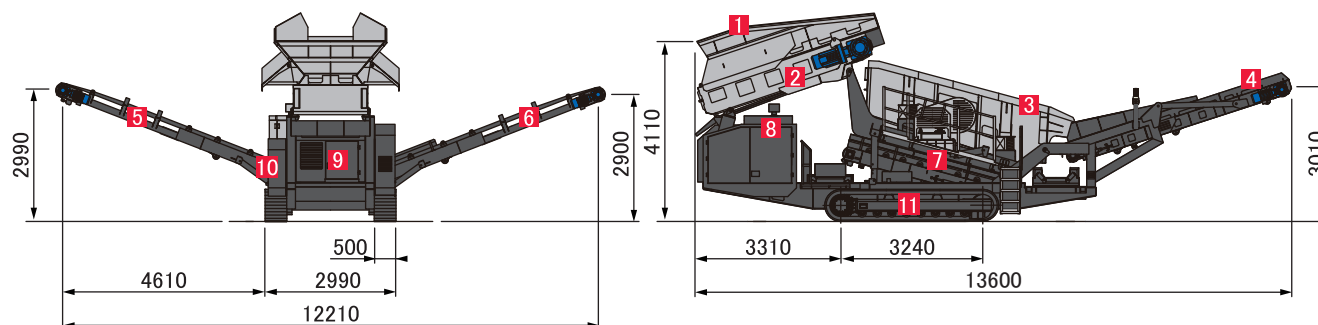
≫ スクリーン上段は大塊に強いバーを採用 ≪



- 用途に応じてガス切り網も取り付け可能
- 下段は織網

≫ 外形図 ≪

①原料ホッパ ②エプロンフィーダ ③グリスクリーン ④ベルトコンベヤ(オーバーサイズ) ⑤ベルトコンベヤ(アンダーサイズ)
⑥ベルトコンベヤ(ミドルサイズ) ⑦メインベルトコンベヤ ⑧発電機 ⑨油圧ユニット ⑩制御盤 ⑪脚回り



≫ 仕様・処理能力表 ≪

型 式	エプロンフィーダ		グリスクリーン			標準 処理能力 (t / h)	最大 供給寸法 (mm)	総質量 (t)
	型 式	トラフ寸法 幅×長さ(mm)	型 式	スクリーン面寸法 幅×長さ(mm)	傾斜 角度			
NE514GA	NAF1034	1000×3400	GS5142	1500×4200	15°	35~350	400	34

■ 処理能力は、原料の質、投入塊、粒度により異なります。 ■ 本機は仕様・寸法などは改良のため予告なく変更することがあります。

安全に関するご注意：正しく安全にお使いいただくために、ご使用前に必ず「マニュアル」をお読みください。(注)当社に断り無く、本書に記載された事項、図面を転載しての使用はご遠慮下さい。



株式会社 中山鉄工所
本社・工場 〒843-0001 佐賀県武雄市朝日町大字甘久2246-1
TEL:0954-22-4171(代) FAX:0954-23-0691

www.ncjpn.com

東京支店 TEL:03-6662-4135(代) FAX:03-6662-4174
大阪支店 TEL:072-672-4551(代) FAX:072-672-4555
名古屋営業所 TEL:052-589-2881(代) FAX:052-589-2883
広島営業所 TEL:082-877-6700 FAX:082-877-0472
仙台出張所 TEL:022-388-7233 FAX:022-388-7234
シンガポール現地法人 PHONE:(65)6222-3538 FAX:(65)6222-3538