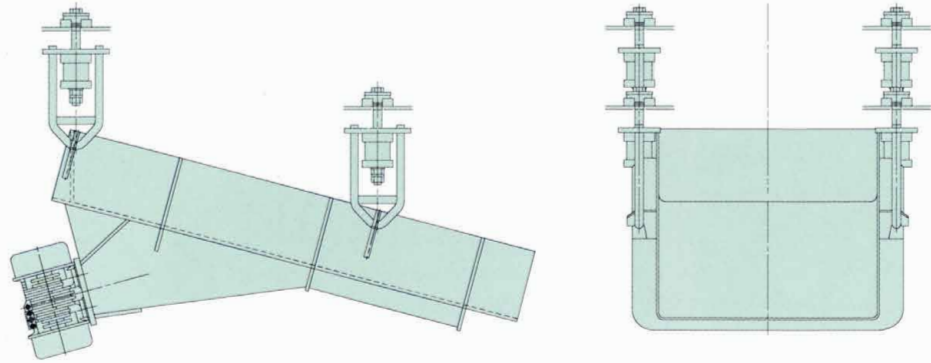


原材料を連続定量供給する

# VF バイブロフィーダ



## ■外形図



二次・三次破碎機への定量供給、あるいはスツクビンからの定量引出し機として設置できます。本機は標準として吊下げ方式です。

インバータ等の採用により可変速としてもしうできますし(特殊仕様)、破碎機と連動させて、自動供給システムが組込めます。

大量供給の場合は、メカニカルタイプとしてVFH型があります。

## ■特長

- 原材料を定量、連続供給が行なえる。
- 構造が簡単で故障が少なく、保守管理が容易。
- 処理量の調整がワンタッチ。(特殊仕様)
- 振動・騒音が少ない。
- 二次・三次破碎機とあわせて、自動化システムが可能になります。

## ■仕様・能力表

● インバータ制御(又は、スライダック制御)により可変速タイプに変更可。(オプション)

| 型 式    | トラス寸法<br>幅×長さ(mm) | 最大供給寸法<br>厚さ×幅×長さ(mm) | 標準処理能力<br>(t / h) | 所要動力 (kW) | 本体質量 (t) |
|--------|-------------------|-----------------------|-------------------|-----------|----------|
| VF402  | 400×1200          | 100×150×200           | 80                | 0.13×2    | 0.30     |
| VF602  | 600×1500          | 150×200×300           | 130               | 0.40×2    | 0.36     |
| VF702  | 700×1500          | 170×240×350           | 150               | 0.40×2    | 0.38     |
| VF802  | 800×1500          | 200×300×400           | 170               | 0.40×2    | 0.40     |
| VF1002 | 1000×1500         | 250×350×500           | 250               | 0.85×2    | 0.70     |
| VF1202 | 1200×1500         | 300×450×600           | 300               | 0.85×2    | 0.75     |

■ 処理能力は 原料の質・投入速・粒度により異なります。 ■ 本機は仕様・寸法など改良のため予告なく変更する点があります。



# PFS Reciprocating Plate Feeders

# GST-GSS Grizzly Scalping Screens

# VF vibrating Feeders



(注) 当社に断り無く、本書に記載された事項、図面を転載しての使用はご遠慮下さい。

**安全に関するご注意：**正しく安全にお使いいただくために、ご使用前に必ず「マニュアル」をお読みください。



株式会社 中山鉄工所  
本社工場 〒843-0001 佐賀県武雄市朝日町大字甘久2246-1  
TEL:0954-22-4171(代) FAX:0954-23-0691

[www.ncjpn.com](http://www.ncjpn.com)

東京支店 東京都葛飾区青戸3-37-15 京成青戸ビル7F  
〒125-0062 TEL:03-6662-4135(代) FAX:03-6662-4174  
大阪支店 大阪府高槻市松川町5-13 三廣ビル1F  
〒569-0023 TEL:072-672-4551(代) FAX:072-672-4555  
名古屋営業所 愛知県名古屋市中区菊井1-29-6  
〒451-0044 TEL:052-589-2881(代) FAX:052-589-2883  
広島営業所 広島県広島市安佐南区大町東2-13-13 住田ビル1F  
〒731-0124 TEL:082-877-6700 FAX:082-877-0472  
仙台出張所 宮城県仙台市宮城野区出花1-109-1  
〒983-0012 TEL:022-388-7233 FAX:022-388-7234  
シンガポール N.C.S.S. ナカヤマ・クラッシング・サービス・シンガポール  
現地法人 PHONE:(65)6222-3538 FAX:(65)6222-3538

ver.1.07\_20230705



# Nakayama

NAKAYAMA IRON WORKS, LTD.

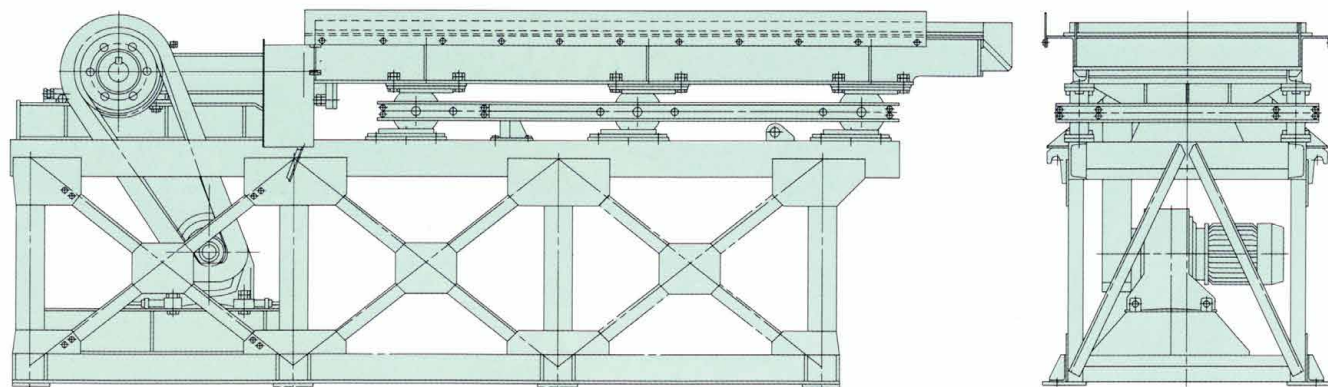
泥が固着しない

# PFS

プレートフィーダ



## ■外形図



## ■仕様・能力表

| 型 式     | 有効プレート寸法<br>幅×長さ (mm) | 最大供給寸法<br>厚さ×幅×長さ (mm) | 標準処理能力<br>(t / h) | 所要動力<br>(kW) | 本体質量<br>(t) |
|---------|-----------------------|------------------------|-------------------|--------------|-------------|
| PFS616  | 600×1600              | 265× 340× 610          | 50～80             | 3.7          | 1.5         |
| PFS820  | 800×2000              | 320× 415× 760          | 80～110            | 5.5          | 2.0         |
| PFS824  | 800×2400              | 320× 415× 760          | 80～110            | 5.5          | 2.3         |
| PFS1024 | 1000×2400             | 430× 550× 915          | 150～180           | 7.5          | 2.5         |
| PFS1030 | 1000×3000             | 430× 550× 915          | 150～180           | 11.0         | 3.0         |
| PFS1224 | 1200×2400             | 640× 825×1170          | 200～250           | 11.0         | 3.5         |
| PFS1236 | 1200×3600             | 640× 825×1170          | 200～250           | 15.0         | 5.0         |
| PFS1436 | 1400×3600             | 735× 945×1250          | 300～400           | 22.0         | 7.0         |
| PFS1440 | 1400×4000             | 735× 945×1250          | 300～400           | 22.0         | 8.0         |

■ 処理能力は、原料の質、投入塊、粒度により異なります。 ■ 本機は仕様・寸法などは改良のため予告なく変更することがあります。

プレートフィーダは、原石をジョークラッシャに供給する目的とストックビンの定量引出機として使用されています。一次グループは一定量を供給することで、押しボタンスイッチによる遠隔操作が行われてきました。しかし、時代が求める省力化、安全管理に応えるべく、永年の技術の蓄積と経験により開発いたしました一次グループの自動供給装置には、なくてはならない機械です。

## ■特長

- 運転、停止中にもかかわらず原石の投入ができる。
- 泥分の過多、含水量の多少に関係なく運転できる。
- 供給量の調整が比較的簡単に行える。
- 大塊原料投入を考慮し、強固に製作。耐久性に優れています。
- 機構が簡単で故障が少なく、維持管理が容易。
- 押しボタンスイッチによる遠隔操作ができる。
- 自動化装置を設置できる。

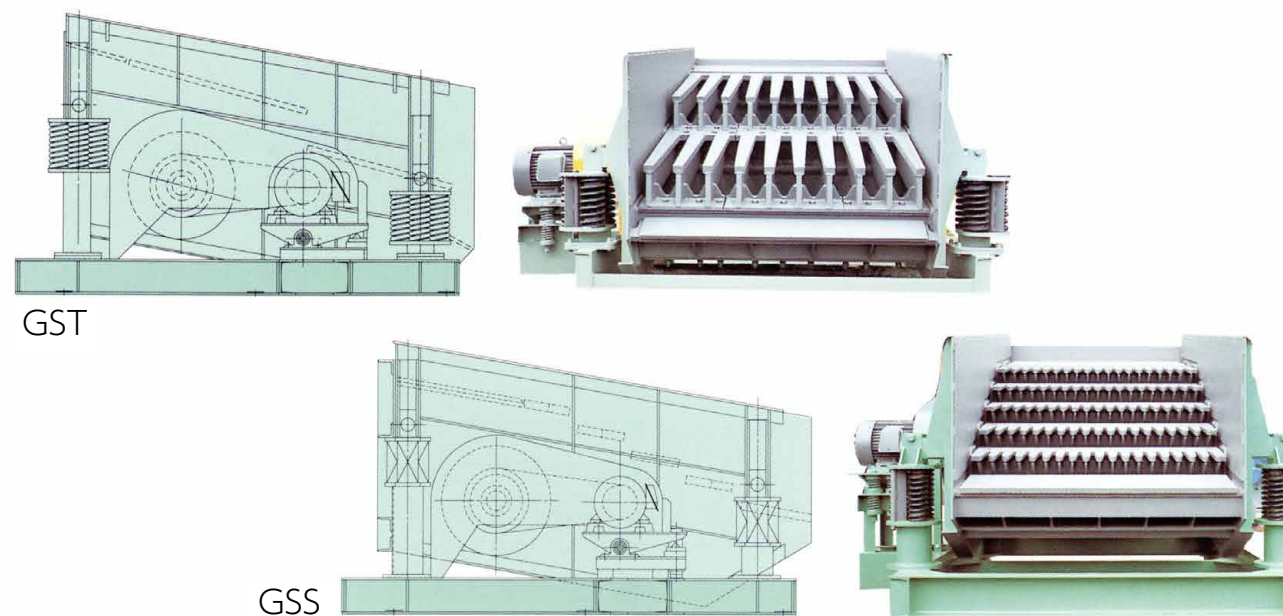
泥抜き抜群……

# GST-GSS

グリズリスクリーン



## ■外形図



## ■仕様・能力表

| 型 式     |         | トラフ寸法<br>幅×長さ(mm) | 最大供給寸法<br>厚さ×幅×長さ(mm) | 標準処理能力<br>(t / h) | 所要動力<br>(kW) | 本体質量<br>(t) |
|---------|---------|-------------------|-----------------------|-------------------|--------------|-------------|
| GST918  | GSS918  | 900×1800          | 265× 340× 610         | 50～ 80            | 3.7          | 1.8         |
| GST1118 | GSS1118 | 1100×1800         | 320× 415× 760         | 80～110            | 3.7          | 2.2         |
| GST1324 | GSS1324 | 1300×2400         | 430× 550× 915         | 150～180           | 7.5          | 4.2         |
| GST1524 | GSS1524 | 1500×2400         | 640× 825×1170         | 200～250           | 11.0         | 5.1         |
| GST1536 | GSS1536 | 1500×3600         | 640× 825×1170         | 200～250           | 15.0         | 6.6         |
| GST1724 | GSS1724 | 1700×2400         | 735× 945×1250         | 300～400           | 11.0         | 5.6         |
| GST1736 | GSS1736 | 1700×3600         | 735× 945×1250         | 300～400           | 15.0         | 7.0         |
| GST2036 | GSS2036 | 2000×3600         | 855×1100×1520         | 450～550           | 22.0         | 10.5        |

■ 処理能力は、原料の質、投入塊、粒度により異なります。 ■ 本機は仕様・寸法などは改良のため予告なく変更することがあります。

グリズリスクリーンは、多段式で特殊形状の鬼バー (GSS) あるいは縦バー (GST) を装着しています。泥分及び破碎に必要なない大きさの原石をあらかじめ抜き取り、一次クラッシャの破碎効率と、プラントの処理能力の大幅アップ。本機は良質の製品を生産するためにはどうしても欠くことのできない機械です。定量供給のプレートフィーダとふるい分け抜群のグリズリスクリーンのセットにより、より高効率のプラントになります。

## ■特長

- 泥抜き効果に優れ、ふるい分け抜群。
- 目詰まりが少ない。
- 破碎機前で泥分除去。消耗費を削減できる。
- 堅牢な構造で大塊原料にも耐え得る設計。
- 構造が簡単で取り扱い維持管理が容易。
- 原料と泥分の状況によりGST、GSSの使い分けができる。